



Gerba Metallwarenfabrik GmbH: Bestens in Form!

Stanzteile | Pressteile | Tiefziehteile

2090506116 | 6162206116 | 1161516116



Wer sind wir?

Die Gerba Metallwarenfabrik GmbH mit Sitz in Ransbach-Baumbach ist seit 1941 ein eigenständiges familiengeführtes Unternehmen in dritter Generation. Mit über 70 Jahren Erfahrung liegt die Kompetenz in der Konstruktion, Fertigung und Weiterverarbeitung von Stanz-, Press- und Tiefziehteilen aus Metall.

Exakt auf die jeweiligen Kundenwünsche abgestimmt, fertigt das Unternehmen nach Zeichnung, Muster oder individuellen Anforderungen – ganz gleich, ob für Klein-, Mittel- oder Großserien. So entstehen vielfältige effektive und wirtschaftliche Lösungen für den industriellen Einsatz in Unternehmen unterschiedlicher Branchen.

Gerba bietet den Kunden sämtliche Leistungen aus einer Hand: vom Werkzeugbau mit eigener Konstruktion bis hin zur Fertigung und Produktion der Teile im hochwertigen Maschinenpark. Die Realisierung auf Basis höchster Qualitätsstandards sowie ein maximaler Service-Level sind dabei unternehmensweit oberste Prämisse – von der Beratung bis zum fertigen Produkt.





Was leisten wir?

Nach Zeichnung, Muster oder individuellen Angaben fertigt Gerba Stanz-, Press- und Tiefziehteile aus Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und Buntmetall.

Die Weiterverarbeitung erfolgt mit Verfahren wie Gleitschleifen, Bohren, Gewindeschneiden, Drehen, Biegen, Vernieten, Verpressen und Montieren von kompletten Baugruppen.

Zum Schweißen von Stahl und Edelstahl kommen Schweißverfahren wie WIG, MIG/MAG oder Punktschweißen auch auf automatisierten Rundschweißanlagen zum Einsatz.

Zum internen Leistungsspektrum von Gerba gehören das Reinigen und Entgraten der Metallteile in Entfettungsanlage und Gleitschleifmaschine.

Die weitere Oberflächenbearbeitung z.B. Pulverbeschichtung, galvanische Veredelungen, KTL-Lackierung oder Wärmebehandlung erfolgt in Zusammenarbeit mit kompetenten und leistungsstarken Partnern.

Im Bereich des Werkzeugbaus verfügt Gerba über eine interne Konstruktion sowie einen eigenen Musterbau für Prototypen. So finden die Experten für jede Anforderung die beste Lösung!

Maschinenpark

Die technische Ausstattung bietet für jeden Einsatzzweck die passende Maschine – von Exzenterpressen über Hydraulikpressen bis hin zu Stanzautomaten namhafter Hersteller. Diese hochwertigen Anlagen bilden das Fundament, um jeglichen Anforderungen gerecht zu werden.

Exzenterpressen

120 - 450 kN

Hydraulikpressen

450 - 1.000 kN

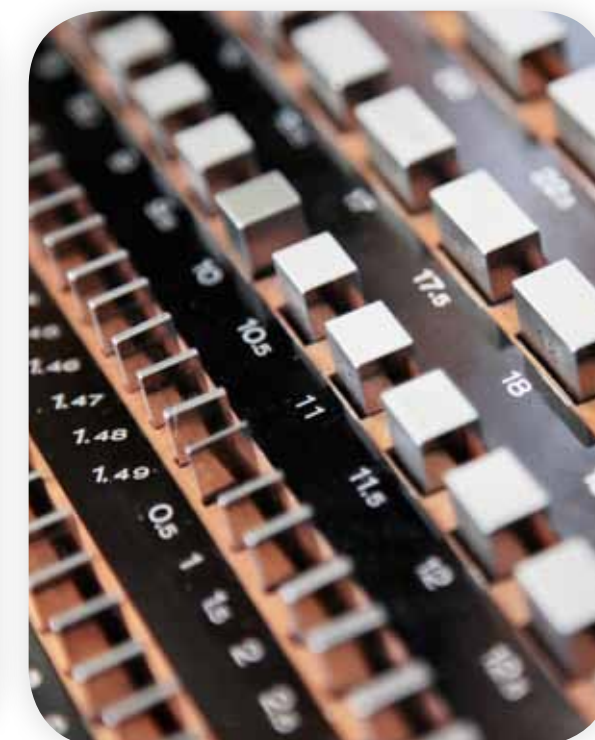
Stanzautomaten

bis 800 kN



Qualität

Die Erwartungen der Kunden zu erfüllen – das bedeutet Qualität. Dieses Bewusstsein ist im Unternehmen fest verankert. In die Tat umgesetzt wird es durch die Qualitätssicherung und die konsequente Einhaltung festgelegter Standards. Dies umfasst auch, Produkte und Prozesse stets zu kontrollieren und zu verbessern.





Gerba bringt in Form:

- Industriefilter/Flugzeugbetankungsanlagen
- Bedienelemente, Handräder, Hebel
- Metaldichtungen
- Schwingelemente
- Teile für:
 - Landmaschinentechnik
 - Laden-, Regalbau
 - Nahrungsmittelindustrie
 - Elektroindustrie
 - Keramikindustrie
 - Abscheideanlagen
 - Industriearmaturen



Der Stoff, aus dem Produkt-Highlights werden!

Nur mit hochwertigen Werkstoffen und Materialien, die im Produktionsprozess entsprechend weiterverarbeitet werden, entsteht ein optimales Resultat für den Kunden. Gerba legt daher Wert auf entscheidende Eigenschaften und hohe Qualität – das Endergebnis spricht für sich!

Materialstärken und Werkstoffe:

Bandmaterial: Breite bis 300 mm, Stärke bis 6 mm

Tafelmaterial: 1.000 x 2.000 mm, Stärke bis 2,5 mm Edelstahl rostfrei

Stahl

Edelstahl

Kupfer

Messing

Aluminium



gerba

Gerba Metallwarenfabrik GmbH

In der Bornwiese 18
56235 Ransbach-Baumbach

Tel: +49 (0) 2623 9870-0
Fax: +49 (0) 2623 9870-23
info@gerba-metallwarenfabrik.de
www.gerba-metallwarenfabrik.de